

Palivový systém - karburátorové motory

Obsah

1 Všeobecné informace a bezpečnostní opatření	109	11 Karburátor - všeobecné informace	114
2 Sestava čističe vzduchu - demontáž a montáž	109	12 Karburátor - demontáž a montáž	114
3 Čistič vzduchu a řízení teploty vzduchu – všeobecné informace a výměna součástí	110	13 Karburátor - rozpoznání chyb, kontrola a seřizování	115
4 Palivové čerpadlo - zkouška, demontáž a montáž	111	14 Sací potrubí - demontáž a montáž	116
5 Čidlo palivoměru - demontáž a montáž	112	15 Výfukové potrubí - demontáž a montáž	116
6 Palivová nádrž - demontáž a montáž	112	16 Výfukový systém – všeobecné informace, demontáž a montáž	117
7 Lanko akcelérátoru - demontáž, montáž a seřizování	112	Filtr čističe vzduchu – výměna	Viz Kapitola 1
8 Plynový pedál - demontáž a montáž	113	Výměna palivového filtru	Viz Kapitola 1
9 Lanko sytiče - demontáž, montáž a seřizování	113	Seřizení rychlosti běhu naprázdno a směsí	Viz Kapitola 1
10 Bezolovnatý motorový benzín – všeobecné informace a spotřeba	114	Kontrola výfukového systému	Viz Kapitola 1

Technické údaje

Palivové čerpadlo

Typ..... Mechanické, poháněné excentrem na váčkové hřídeli

Karburátor

Typ..... Solex 34-34 Z1, Solex 32-34 Z2 nebo Weber 36 TLP

Použití:

Motor XU Solex 34-34Z1 nebo Solex 32-34 Z2

Motor TU Weber 34 TLP

Typ sytiče Ruční, ovládaný lankem

Karburátor Solex

Výška plováku 33,5 mm

Pevné nastavení škrtků klapky běhu naprázdno 0,5 mm

Seřízení táhla sytiče 6,0 mm

Karburátor Weber

Výška plováku 32,0 mm

Startovací otvor sytiče 5,0 mm

Doporučené palivo

Minimální předepsané oktanové číslo:

Motor TU3 (K1G) (karburátor) 97 oč olovnatý nebo 98 oč (super) bezolovnatý

Všechny ostatní motory (oba karburátory i vstřikování)

Bez katalyzátoru 95 oč bezolovnatý* nebo 97 oč olovnatý

Všechny ostatní motory s katalyzátorem 95 oč bezolovnatý nebo 98 oč (super) bezolovnatý

*Na některých starších motorech musí být zpožděná doba zapalování na 3° aby mohl být použit 95 oč bezolovnatý benzín - ověřte v prodejce Peugeot.

Nastavovací hodnoty momentového klíče Nm

Šrouby palivového čerpadla 16

Matice sacího potrubí 8

Matice výfukového potrubí 16

Dřívky výfukového potrubí:

Matice předního propojení k sběrnému potrubí 30

Přední propojení připevnění šroub 35

1 Všeobecné informace a bezpečnostní opatření

Palivová soustava se skládá z palivové nádrže namontované pod zadním sedadlem automobilu, mechanického palivového čerpadla a karburátoru. Palivové čerpadlo je ovládané excentrem na váčkové hřídeli a je namontované na zadní části hlavy válců. Čistič vzduchu obsahuje papírový filtr určený pro jedno použití a včleněný regulační systém ventilové uzávěry teploty vzduchu; ta směřuje studený vzduch z vně automobilu a teplý vzduch od výfukového potrubí, aby vstoupil do čističe vzduchu ve správném poměru. Palivové čerpadlo nasává palivo z palivové nádrže přes filtr umístěný v zadní části motoru do karburátoru přes perlokační komoru. Perlokační komora zajistí, že dodávka

paliva do karburátoru je držena v konstantním tlaku a je zbavená vzduchových bublin. Přebytek paliva je vrácený z perlokační komory do palivové nádrže.

Karburátor je buď Solex 34-34 Z1 nebo dvojitý-karburátor Solex 32-34 Z2 se sytičem, nebo jednoduchý karburátor Weber 36TLP se sytičem (viz část 11), na karburátoru Solex je obohacení směsí pro studený start ovládané samočinným sytičem. Na karburátoru Weber je sytič ovládaný lankem. Podtlakové ovládaný sytič na karburátoru Solex (zařízení pro odlehčený rozběh), akcelerační pumpička a zařízení obohacení plného zatížení se hodí k regulaci paliva podle požadavku. Výfukový systém se skládá ze tří nebo čtyř dílů podle modelu. Přední potrubí je z jednoho nebo dvou kusu; kde je ze dvou

kusu, může být zadní část rovná nebo může obsahovat katalyzátor, kde je z jedné části, může obsahovat katalyzátor. Všechny modely jsou vybavené prostředním potrubím s tlumičem a zadní části s tlumičem. Výfukový systém po celé své délce visí v gumovém uložení.

2 Čistič vzduchu – demontáž a montáž

Demontáž

Motor TU

1 Povolte sponky (podle použití), a rozpojte podtlakové a odvětrávací hadice zepředu krytu čističe vzduchu a potrubí karburátoru (**viz foto**). Kde jsou sponky typu Peugeot, sponky odstraňte a vyřadte; použijte standardní svorky s šnekovým převodem.



2.1 Na motoru TU odpojte zepředu potrubí podtlakové a odvětrávací hadice (šipka). . .



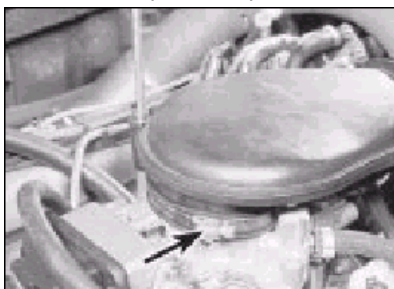
2.2a . . . povolte svorky . . .



2.2b . . . a odstraňte potrubí, odpojte z hadice řídicí ventil teploty vzduchu (šipka)



2.4 Uvolněte šroub přívodního potrubí pak uvolněte zadní část spony a odstraňte sestavu potrubí a hadic (TU motor)



2.5 Na motoru XU vyšroubujte šroub zajišťující potrubí přívodu vzduchu, pak uvolníte svorku

2 Povolte svorky, pak nadzvedněte potrubí pryč z vrcholu karburátoru a krytu čističe vzduchu. Odpojte hadici s řídicím ventilem teploty vzduchu z konce potrubí a odstraňte potrubí z motoru (**viz foto**). Nahradte gumové těsnění z vrcholu karburátoru a nebo krytu čističe vzduchu (podle použití).

3 Odpojte sací potrubí zepředu krytu čističe vzduchu a odstraňte kryt čističe vzduchu z oddělení motoru.

4 Odstraňte sací potrubí, uvolněte šrouby zajišťující vedení na levé straně podběhu blatníku, pak uvolníte sponu připevňující zadní část vedení k hlavě válců (**viz foto**). Odpojte sací hadici horkého vzduchu z ochranného pláště výfukové potrubí a odstraňte sestavu potrubí a hadice z oddělení motoru.

Motor XU

5 Vyšroubujte šrouby zajišťující přívodní potrubí vzduchu k vrcholu karburátoru. Uvolněte svorku a odpojte potrubí (**viz foto**).

6 Uvolníte svorky a odpojte přívodní potrubí vzduchu z vrchního krytu filtru.

7 Uvolníte svorky a odstraňte vrchní kryt z pouzdra vzduchového filtru.

8 Odstraňte filtr z vnitřku spodního krytu.

9 Uvolníte spodní kryt z gumového uložení, pak odpojte sací potrubí a hadice podle použití.

Montáž

10 Montáž je obrácený postup demontáže, s ohledem na následující body:

a) Zkontrolujte známky poškození nebo zničení gumového těsnění a bude-li to nutné vyměňte. Všimněte si, že, na některých modelech, je těsnění karburátoru opatřené O-kroužkem; to je třeba vyměnit, jestliže bude poškozené.

b) Kde je použitý, zabezpečte, že umístění kolíku krytu čističe vzduchu je správně zadán s jeho podpěrou na vrcholu převodovky (**viz foto**).

c) Dříve než přitáhnete svorky čističe vzduchu k potrubí karburátoru, zabezpečte, že je potrubí správně nasazené na obou krytech čističe vzduchu a přírubě karburátoru.



2.10 Kolík krytu čističe vzduchu a gumové uložení (šipka).

Upozornění: Některé postupy v této kapitole vyžadují demontáž palivového potrubí a spojů, které mohou mít za následek únik pohonné látky. Před skutečným jakékoliv činností na

palivové soustavě, se odvolejte na bezpečnostní opatření dané v "Bezpečnost především!" na začátku tohoto manuálu. Benzín je velmi nebezpečná kapalina a bezpečnostní opatření nutné při manipulaci nemohou být podceňována.

3 Čistič vzduchu a řízení teploty vzduchu – informace a výměna součástí

Všeobecné informace

Motor TU

1 Ovládací vakuový ventil citlivý na teplo je namontovaný na konci vedení krytu čističe vzduchu karburátoru. Když startujete studený motor, je ventil otevřený a podtlak sacího potrubí působí na membránu řídicího ventilu teploty vzduchu v sacím vedení. Tento podtlak způsobí, že membrána přitáhne ventilový uzávěr přes studený přívod vzduchu a vpustí do čističe vzduchu pouze teplý vzduch z výfukové potrubí.

2 Jak teplota vzduchu ve vzduchovém potrubí čističe vzduchu karburátoru vzrůstá, voskové pouzdro v vakuovém spínači se deformuje a konec ovládacího ventilu podtlaku odřízne přívod od teplého vzduchu. Protože přívod podtlaku je přerušen, klapka postupně zavře horký vzduch. Když je motor zcela zahřátý na normální pracovní teplotu, vstoupí do čističe vzduchu pouze studený vzduch zepředu automobilu.

3 Pro ověření systému, nechejte motor úplně vychladnout, pak povolte svorku a odpojte zepředu od regulačního ventilu sací potrubí; ventilový uzávěr v potrubí by měl být bezpečně usazen přes přívod horkého vzduchu. Uvedte motor do chodu; klapka ihned zablokuje přívod studeného vzduchu a pak otvírá až se motor zahřeje a znovu uzavře přístup horkého vzduchu.

4 Ověřte vakuový spínač, odpojte podtlakové potrubí z řídicího ventilu, když motor běží, umístíte prst na konec potrubí. Když je motor studený, měl by být přítomný v sacím potrubí úplný podtlak, a když je motor v normální pracovní teplotě, neměl by být v potrubí žádný podtlak.

5 Ověřte regulační ventil teploty vzduchu, povolte svorku a odpojte sací potrubí zepředu ventilu; ventilový uzávěr by měl bezpečně sedět přes přístup horkého vzduchu. Odpojte podtlakové potrubí a silně sajte z pahýlu řídicího ventilu; klapka by měla zastavit studený přívod vzduchu.

6 Jestliže jedna ze dvou součástí je vadná, musí být vyměněna.

Motor XU

7 Studený vzduch je nasáván do systému ze sacího potrubí připevněného na masce chladiče.

8 Horký vzduch je čerpán ze sběrného zařízení nad výfukovým potrubím. Tyto dvě vedení spojené na přívodu vzduchu mixačního krytu, který obsahuje regulační klapku obsluhovanou voskovým termostatem (**viz foto**).



3.8a Sběrné zařízení horkého vzduchu nad výfukovým potrubím (motor XU)



3.8b Voskový termostat mixování přívodu vzduchu v krytu (motor XU)

9 Když je motor studený, uzavře termostat klapku potrubí studeného vzduchu a otevře horké vzduchové potrubí. Protože vzduch bráný z výfukového potrubí je ohřátý, zablokuje termostat teplé vzduchové potrubí a otevře studené vzduchové potrubí.

10 Jestliže termostat nefunguje, vyměňte mixační kryt.

11 Všechny potrubí jsou zajištěné svorkami se šnekovým převodem.

12 Na některých modelech je dodatečně odvětrávací vedení připojené k obalu vzduchového filtru.

Vakuový spínač (motor TU) - výměna

13 Odstraňte kryt čističe vzduchu karburátoru, podle popisu v odstavcích 1 a 2 části 2.

14 Ohněte bodec svorky na spínači, pak odstraňte svorku společně s jejím těsněním a vytáhněte spínač z vnitřku potrubí (**viz foto**). Zkontrolujte poškození nebo zničení těsnění a vyměňte bude-li to nutné.



3.14a Odstraňte svorku . . .



3.14b . . . a těsnění . . .



3.14c . . . pak odstraňte vakuový spínač z vnitřku potrubí

15 Při montáži zajistěte, že povrch spínače a potrubí jsou čisté a suché, spínač vložte dovnitř potrubí.

16 Nasadte na spínač těsnění a namontujte svorku. Zajistěte, že je spínač stlačený pevně proti potrubí a zajistěte v místě ohnutím svorka bodce. Namontujte potrubí podle popisu v části 2.

Řídicí ventil teploty vzduchu (motor TU) - výměna

17 Odpojte podtlakové potrubí z řídicího ventilu teploty vzduchu, pak povolte svorky zajišťující sací potrubí ke klapce (**viz foto**).



3.17 Regulace teploty vzduchu (motor TU)

18 Odpojte obě sací potrubí a hadice přívodu horkého vzduchu z regulačního ventilu a odstraňte z vozidla.

19 Montáž je obrácený postup demontáže, všimněte si, že regulační ventil teploty vzduchu může být vyměněn pouze jako kompletní jednotka.

4 Palivové čerpadlo – testování, demontáž a montáž

Poznámka: Před započítím odkaz na upozornění poznámky v části 1.

Testování

1 Test palivového čerpadla na motoru; odpojte odvodní potrubí, které vede z karburátoru. Na odpadním potrubí čerpadla podržte hadr, zatímco pomocník startuje motor. Držte ruce pryč od elektrického větráku. Obvykle, když se motor točí, by mělo vytrysknout palivo. Dejte pozor, ať nerozlijete palivo na teplé součásti motoru.

2 Test čerpadla po odstranění. S odpojeným odvodním potrubím čerpadla, ale ještě připojenou přívodní trubkou, podržte chuchvalec hadru na odvodní trubce. Pohybujte ručně pákou čerpadla; jestliže je čerpadlo ve vyhovujícím stavu, páka by se měla hýbat a vrátit plynule, a měl by tryskat silný proud pohonné látky.

Demontáž

3 Zjistěte totožnost sací a odvodní hadice na čerpadle a povolte obě svorky (**viz foto**). Kde jsou původní svorky Peugeot, odstraňte svorky a vyřaďte je; při montáži použijte standardní svorky s šnekovým převodem. Umístěte chomáč hadru pod spoje hadic k zachycení rozlitého paliva, pak odpojte od čerpadla obě hadice a ucpěte konce hadic k minimalizování ztráty paliva.



4.3 Šipky na palivovém čerpadle označují směr toku pohonné látky

TU motor

4 Kde je použitý, odstraňte izolační kryt z palivového čerpadla, pak povolte a odstraňte šrouby zajišťující čerpadlo k zadní části hlavy válců. Odstraňte čerpadlo spolu s jeho izolačním blokem. Ověřte blok a vyměňte bude-li to nutné.

XU motor

5 Vyšroubujte matice zajišťující čerpadlo ke konci hlavy válců u rozváděče a zvedněte čerpadlo ven (**viz foto**).

6 Odstraňte izolační blok z čepu na hlavě válců.



4.5 Odstranění palivového čerpadla (motor XU)

Montáž

7 Zabezpečte, že dosedací plochy čerpadla a hlavy válců jsou čisté a suché, pak nasadte izolační blok a namontujte čerpadlo na hlavu válců. Utáhněte šrouby a matice čerpadla na předepsaný krouticí moment, pak namontujte izolační kryt čerpadla kde je opatřený.

8 Připojte sací a odvodní hadice na příslušné spoje čerpadla a bezpečně utáhněte jejich svorky.

5 Čidlo palivoměru – demontáž a montáž

Poznámka: Odkaz na upozornění poznámky v části 1 před zahájením.

Demontáž

1 Odpojte mínus pól baterie.

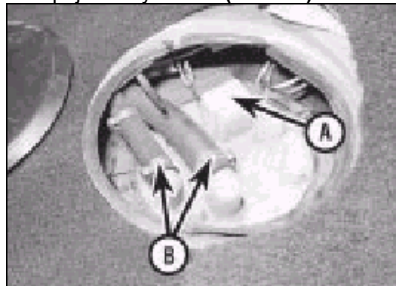
2 Pro přístup k čidlu, přeložte zadní část čalounění sedadla vpřed nebo odstraňte zadní část sedadla podle popisu v kapitole 11.

3 Pomocí šroubováku, pozorně vypáčte umělý kryt z podlahy pod sedlem k odhalení čidla (**viz foto**).



5.3 Odstranění umělého krytu . . .

4 Odpojte dráty z čidla (**viz foto**).



5.4 Elektrická zástrčka (A) a pohonná látka hadicové spojky (B) na palivovém čidlu

5 Označte hadice pro identifikaci, pak povolte svorky a obraťte přívodní hadice. Kde jsou původní svorky Peugeot, odstraňte svorky a vyřaďte je; při montáži použijte standardní svorky s šnekovým převodem. Odpojte obě hadice z vrcholu čidla a ucpěte konce hadic.

6 Označte polohu na nádrži, čidlo a zajišťovací kroužek, vyšroubujte kroužek a odstraňte z nádrže. Toho lze nejlépe dosáhnout na zvýšených žebrech zajišťovacího kroužku pomocí šroubováku. Pozorně klepněte do kroužku šroubovákem až se otočí a je možné ho vyšroubovat ručně.

7 Pozorně nadzvedněte čidlo z palivové nádrže, věnujte velikou péči neohnout rameno plováku čidla, nebo rozlít pohonnou látku do interiéru vozidla. Nahraďte gumové těsnění - při montáži musí být použité pouze nové. Bude-li to nutné odstraňte filtr ze dna jednotky a vyperte v čisté pohonné látce.

Montáž

8 Montáž je obrácený postup demontáže, s ohledem na následující body:

a) Před montáží, použijte na čidlo nový gumový těsnicí kroužek.

b) Namontujte čidlo do nádrže, vyrovnejte značky s třemi značkami na nádrži paliva. Zabezpečte čidlo v místě zajišťovacím kroužkem a ověřte, že značky zajišťovacího kroužku, čidla a palivové nádrže jsou všechno správně uspořádané.

c) Zajistěte, že přívodní a odvodní hadice jsou správně připojené a bezpečně zajištěné svorkami.

6 Palivová nádrž – demontáž a montáž

Poznámka: Před postupem odkaz na upozornění poznámky v části 1.

Demontáž

1 Před odstraněním palivové nádrže, musí být odsáté z nádrže všechno palivo. Protože vypouštěcí zátku palivové nádrže je pod tlakem paliva, je vhodné provést demontáž, když je nádrž téměř prázdná. Před započítím, odpojte mínus pól baterie a odčerpejte zbývající palivo z nádrže ručním čerpadlem.

2 Odstraňte výfukový systém a příslušný tepelný štít podle popisu v části 16.

3 Pod vozidlem, odpojte lanko ruční brzdy z vyrovnávací konzoly.

4 Uvolněte nejprve lanko ruční brzdy ze svorek na palivové nádrži. Lanko umístěte z dosahu nádrže, aby nepřekáželo při demontáži.

5 Odpojte dráty z čidla palivoměru podle popisu v části 5.

6 Na pravé straně palivové nádrže, uvolněte svorky, pak odpojte potrubí plnicího hrdla a hlavní hadice plnicího hrdla z palivové nádrže a plnicího hrdla. Kde je nutné, rovněž odpojte odvětrávací hadice. Některé odvětrávací hadice jsou připojené k nádrži rychloupínacím zařízením; k odpojení tohoto zařízení sundejte kryt z hadice, pak stlačte kroužek a vytáhněte hadici z jejího uložení (**viz foto**).

7 Poznačte spojení přívodu paliva a vratné hadice z pravé strany nádrže s palivovým potrubím. Povolte svorky a odpojte obě hadice od palivového potrubí. Kde jsou vlnité hadicové svorky Peugeot, odstraňte svorky a vyřaďte je; použijte svorky se šnekovým převodem. Ucpěte hadice a konce potrubí, k zamezení vstupu nečistoty do systému.

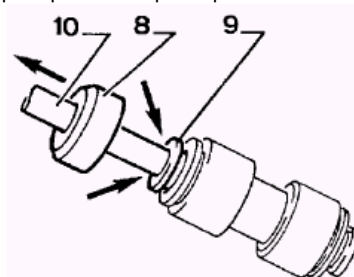
8 Umístěte pod nádrž vozíkový zvedák a zvedněte zvedák až podepře váhu nádrže.

9 Povolte a odstraňte matice a šrouby, pak odstraňte dvě podpěry ze spodní

strany nádrže (**viz foto**).

10 Pomalu spusťte palivovou nádrž, odpojte ostatní příslušné potrubí, které jsou přístupné (podle potřeby) a odstraňte nádrž z pod automobilu.

11 Jestliže je nádrž znečištěná usazeninami nebo vodou, odstraňte čidlo (část 5) a propláchněte nádrž čistým palivem. Nádrž je stříkaný odlitek ze syntetického materiálu. Jestliže je vážně poškozená, měla by být vyměněná. Nicméně, v jistých případech, mohou být opravené drobné pukliny nebo menší poškození. Vyhledejte radu u odborníka před pokusem opravit palivovou nádrž.



6.6 Rychloupínací spojka odvětrávací nádrže.

8 Kryt, 9 Středící kroužek, 10 Hadice



6.9 Šroub držáku palivové nádrže

Montáž

12 Montáž je obrácený postup demontáže, s ohledem na následující body:

a) Když dáváte nádrž zpět, zajistěte, že žádná z hadic se nezachytí mezi nádrží a karosérií automobilu.

b) Zajistěte, že všechno potrubí a hadice jsou správně připojené a bezpečně zajištěné svorkami.

c) Připojte lanka ruční brzdy a seřídte ruční brzdu (**viz kapitola 9**).

d) Nakonec, naplňte nádrž malým množstvím paliva a ověřte známky prosakování dříve než použijete vozidlo na silnici.

7 Lanko akcelérátoru – demontáž, montáž a seřízení

Demontáž

1 V oddělení motoru uvolněte lanko akcelérátoru z vačky škrtící klapky karburátoru, pak vytáhněte lanko ven z držáku gumové průchodky (**viz foto**). Pokud je použita, sundejte plochou podložku z konce lanka a vyjměte pružinovou příchytku.



7.1a Připojení lanka akcelérátoru na segmentu škrtící klapky (šipka)



7.1b Montáž koncovky bowdenu

2 Uvolněte lanko po celé délce ze svorek nebo poutek a poznačte jeho správné uložení.

3 Kde je nutné, odstraňte spodní výplň přístrojové desky na straně řidiče.

4 Uvnitř vozidla, odpojte lanko z plynového pedálu v stisknutí výstupku na konci lanka a vysunutím lanka z pedálu (**viz foto**).



7.4 Připojení lanka akcelérátoru k plynovému pedálu (šipka)

5 Uvolníte bowden z držáku na podpěře pedálu, pak přivažte na konec lanka kus provazu.

6 Vraťte se do oddělení motoru, uvolněte z přepážky kabelovou průchodku a vytáhněte lanko. Když se objeví konec lanka, uvolněte provázek a nechte ho na místě - může pak být použité při montáži k zpětnému vtáhnutí lanka.

Montáž

7 Přivažte ke konci lanka provázek a protáhněte skrz přepážku. Jakmile je vidět koncovka lanka, rozvažte provázek a zajistěte bowden k držáku na podpěře pedálu a vložte lanko do místa na konci pedálu. Zbývajícím postupem je obrácení postupu demontáže, ale seřídte ho tímto způsobem.

Seřízení

8 Odstraňte z bowdenu pružinovou svorku. Zajistěte, že vačka škrtící klapky je uzavřena zcela na doraz, zlehka táhněte lanko z průchodky, dokud není z lanka odstraněna veškerá vůle.

9 Držte lanko v této poloze a namontujte pružinovou příchytku na poslední odkrytý žlábek bowdenu před gumovou průchodkou a podložkou. Když je svorka namontována a bowden je uvolněný, měla by být na lanku pouze malá vůle (**viz foto**).



7.9 Seřízení lanka akcelérátoru

10 Pomocník stlačí plynový pedál a Vy překontrolujte, že vačka škrtící klapky se plně otevře a jemně vrátí k dorazu.

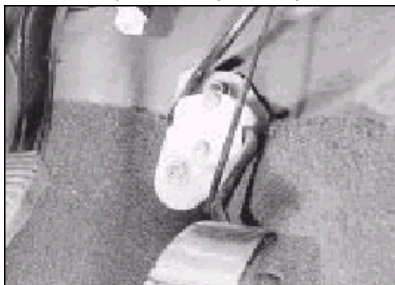
11 Pro modely vybavené automatickou převodovkou upozornění na kapitulu 7, Část B.

8 Plynový pedál – demontáž a montáž

Demontáž

1 Odpojte z pedálu lanko akcelérátoru podle popisu v části 7.

2 Odstraňte šrouby z pánve čepu pedálu a zvedněte pedál ven (**viz foto**).



8.2 Pánev čepu plynového pedálu

3 Zkontrolujte pánev a hřídel pro známky opotřebování a vyměňte jestli že je to nutné.

Montáž

4 Montáž je obrácený postup demontáže, použijte trochu univerzálního maziva na čep pedálu. Nakonec seřídte lanko akcelérátoru podle popisu v části 7.

9 Lanko sytiče – demontáž, montáž a seřízení

Demontáž

1 Uvolněte lanko sytiče z karburátoru.

2 Povolte a odstraňte šroub a odstraňte vnější svorku lanka.

3 Povolte svorku připevňující gumový límeček k bowdenu a sundejte objímku z lanka pryč. Kde je použita originál vlnitá svorka Peugeot, odstraňte svorku a vyřaďte ji; při montáži použijte standardní s šnekovým převodem.

4 Uvolněte lanko sytiče z veškerých svorek a poutek, předtím poznačte její přesnou trasu. Ke konci lanka sytiče přivažte kus provázku.

5 Uvnitř vozidla, táhněte úplně ven páčku sytiče, až získáte přístup k šroubům. Odpojte páčku sytiče z přístrojové desky a odstraňte páčku a lanko z přístrojové desky, odpojte elektrickou instalaci z páčky spínače (kde je použita), když se stane přístupná. Jakmile se objeví konec lanka v otvoru páčky, rozvažte provázek a zanechte ho na místě ve vozidle - může pak být použité při montáži k vtáhnutí lanka zpět na místo.

Montáž

6 Přivažte provázek na konec lanka sytiče, potom využijte provázek k vtáhnutí lanka skrz přepážku do oddělení motoru. Jakmile je koncovka lanka na místě, rozvažte provázek.

7 Připojte konektory (pokud jsou použité), a svorku páčky sytiče do otvoru přístrojové desky.

8 Zajistěte zevnitř oddělení motoru, že bowden je přesně uložen v průchodce přepážky. Zabezpečte bowden po celé délce příslušnými svorkami a páskami a zajistěte, že lanko je správně připojené.

9 Nasaďte gumovou objímku a svorku na konec lanka, pak nasaďte konec lanka na spojku karburátoru. Vyrovnajte gumovou objímku s podpěrou karburátoru, pak namontujte svorku a zabezpečte ji utažením šroubu. Seřídte lanko podle popisu dále.

Seřízení

10 Povolte svorku zajišťující gumovou objímku na bowden. Kde je použita vlnitá svorka Peugeot, odstraňte svorku a vyřaďte ji; při montáži použijte standardní svorku s šnekovým převodem (**viz foto**).



9.10 Svorka gumové objímky lanka sytiče (šipka)

11 Zajistěte, že páčka sytiče je v rovině s panelem přístrojové desky a spojení karburátoru je zcela na doraz, potáhněte bowden v gumové objímce až se zmenší vůle v lanku. Podržte bowden v této poloze a utáhněte svorku zajišťující gumovou objímku k bowdenu.

12 Pomocník obsluhuje páčku sytiče a Vy překontrolujte, že se táhlo sytiče zavře úplně a vrátí lehce k dorazu. Bude-li to nutné, opakujte postup seřízení.

10 Bezolovnatý benzín – všeobecné informace a zacházení

Poznámka: Informace v této kapitole odpovídají přesně době psaní. Jestliže jsou požadované nejnovější informace, ověřte u Peugeot prodejce.

Doporučené palivo Peugeot je uvedené v části technických údajů této kapitoly.

Všechny karburátorové modely Peugeot 405 jsou konstruované na 95 oktanový benzín. Obojí olovnatý a neolovnatý benzín mohou být použité bez úprav. Jestliže si přejete, můžete také používat olovnatý Super (97 oktanu) a neolovnatý Super (98 oktanu) benzín, ačkoliv z toho není žádný prospěch.

11 Karburátor – všeobecné informace

Karburátor Solex 34-34 Z1 je dvou komorový se spodním sáním. Škrtkící klapky jsou spojené tak, že škrtkící klapka druhého stupně se neotevře, dokud je první klapka otevřená do dvou třetin, ale při plném plynu jsou obě klapky plně otevřené. Regulace sytiče je buď automatická nebo ruční. Na některých starších karburátorových modelech bylo chladicí zařízení, které nechalo běžet větrák chladiče po vypnutí motoru až 12 minut.

Karburátor Weber 34TLP je jedno komorový se spodním sáním opatřený ručním sytičem.

12 Karburátor - demontáž a montáž

Poznámka: Před započítím se odvolajte na upozornění poznámky v části 1. Kde jsou ještě použité původní svorky Peugeot, měly by být svorky odstraněné a vyřazené; při montáži použijte svorky se šnekovým převodem.

Demontáž

1 Odpojte mínus pól baterie.

2 Odstraňte potrubí čističe vzduchu karburátoru podle popisu v části 2.

3 Odpojte ze segmentu škrtkící klapky lanko akcelérátoru podle popisu v části 8.

4 Odpojte podtlakové potrubí rozdělovače (**viz foto**).

5 Odpojte odvětrávací trubku plovákové komory. Vrchní trubka je spojena s pouzdem vzduchového filtru (**viz foto**).

6 Vypust'te chladicí zařízení nebo sevřete potrubí samočinného sytiče a potrubí ohřevu karburátoru, pak potrubí odpojte (**viz foto**).

7 Odpojte elektrickou instalaci elektromagnetického ventilu plovákové komory (**viz foto**).

8 Odpojte přívodní trubku paliva buď na palivovém čerpadle nebo nádrže paliva na karburátoru a prázdnou hadici dejte pryč.

9 Odstraňte matici zajišťující palivovou komoru na karburátoru a odklopte (**viz foto**).

10 Odstraňte zbývající matice karburátoru a zvedněte karburátor (**viz foto**).

11 Odstraňte izolační vložku a nebo těsnění (**viz foto**). Těsnění vyřadte; při montáži musí být použité nové.

Ucpěte otvor sacího potrubí ucpávkou z čisté látky, k zamezení vstupu nečistot.



12.4 Odpojení rozvaděče podtlakového potrubí



12.5 Odpojení odvětrávací trubky plovákové komory



12.6a Připojka potrubí chladicí směsi automatického sytiče . .



12.6b . . . a základna potrubí topení



12.7 Odpojte elektromagnet odvětrávání plovákové komory



12.9 Odklopte palivovou komoru



12.10a Odstraňte zbývající matice . . .



12.10b . . . a odklopte karburátor



12.11 Odstraňte distanční izolační podložku.

Montáž

12 Montáž je obrácený postup demontáže, s ohledem na následující body:

- Zabezpečte, že těsnicí plochy karburátoru a sací potrubí je čisté a rovné. Použijte nové těsnění a bezpečně utáhněte matice karburátoru.
- Použijte poznámky zhotovené při demontáži k zajištění, že všechny hadice jsou montovány na původní místo a jsou uloženy ve svých svorkách.
- Kde byly namontované vlnité svorky Peugeot, vyměňte je; použijte standardní svorky se šnekovým převodem.
- Namontujte a seřídte lanko sytiče a akceleratoru podle popisu v sekcích 7 a 9.
- Namontujte potrubí čističe vzduchu podle popisu v části 2.
- Nakonec, přezkoušejte a bude-li to nutné, upravte volnoběžnou rychlost a nastavovací hodnoty směsi podle popisu v kapitole 1.

13 Karburátor – diagnóza chyb, kontrola a seřízení

Diagnóza chyb

1 Jestliže tušíte chybu karburátoru, vždy nejprve ověřte, že je správně nastavené zapalování, že jsou svíčky v dobrém stavu a mají správné mezery, že lanko akceleratoru a sytiče je správně nastavené, a že filtr čističe vzduchu je čistý; odvolejte se na příslušné sekce kapitoly 1, kapitoly 5 nebo této kapitoly. Jestliže motor běží velmi hrubě, ověřte nejprve podle popisu v kapitole 1 vůle ventilu, pak ověřte kompresní tlaky podle popisu v kapitole 2.

2 Jestliže důkladné kontroly všech výše uvedených produktů nepřinesou žádné zlepšení, musí být karburátor demontován pro vyčištění a zkontrolování.

3 Dříve než budete opravovat, ověřte před započetím práce dostupnost součástek; všimněte si, že většina izolačních podložek, šroubu a těsnění je k dispozici v soupravě, jako jsou některé z větších dílčích sestav. Ve většině případů postačí rozebrat karburátor a vyčistit trysky a kanálky.

Kontrola

Poznámka: Před započetím se odvolejte na upozornění poznámky v části 1. Proveďte pouze postup popsany v této části, protože pro většinu detailních kontrol je požadované speciální měřidlo. Následující postup je použitý pro karburátor Solex 34-34 Z1.

4 Podle popisu v části 12 odstraňte karburátor z vozidla.

5 Odšroubujte z těla karburátoru elektromagnet volnoběhu a odstraňte ho společně s jeho čepem a pružinou. Pro test elektromagnetu, připojte 12- voltů (kladná svorka na svorku elektromagnetu, mínus svorka na tělo

elektromagnetu), a přezkoušejte, že je čep zcela zatáhnut. Odpojte baterii a ověřte, že čep je vysunut tlakem pružiny. Jestliže ventil nefunguje jak je očekávané a čištění situaci nezlepší, elektromagnetický ventil musí být vyměněn.

6 Odstraňte pět šroubů a odklopte horní víko karburátoru.

7 Vyklepněte čep plováku a odstraňte plovák, jehlový ventil a těsnění plovákové komory. Ověřte, že antivibrační kulička jehlového ventilu je na konci ventilu volná, pak zkontrolujte opotřebenosti nebo poškození sedla konce jehlového ventilu. Zkontrolujte známky opotřebenosti a poškození plováku a čepu. Plovák musí být vyměněn, jestliže se zdá být děravý - zatřeste plovákem k odhalení přítomnosti paliva uvnitř plováku.

8 Vyšroubujte přívod paliva a zkontrolujte čistič paliva. Očistěte baňku čističe od úlomků, nečistot a vyměňte filtr, jestliže bude zanesený.

9 Uvolněte čtyři šrouby, sejměte kryt akcelerační pumpičky a odstraňte membránu čerpadla a pružinu, označte jak jsou namontované. Zkontrolujte známky poškození a zničení membrány a bude-li to nutné vyměňte. Odstraňte membránu sytiče a součástky membrány sytiče a proveďte je.

10 Vyšroubujte trysku volnoběhu z vrchu těla.

11 Vyšroubujte obě sdružené primární a sekundární trysky seřízení vzduchu a emulzní potrubí.

12 Pomocí dlouhého tenkého šroubováku, vyšroubujte hlavní trysku ze spodku vrtání emulzní trubice. Obrátit karburátor a chytit trysku protože ony vypadnou z vrtání.

13 Odstraňte krytku šroubu pro seřízení volnoběžné směsi. Šroub lehce zašroubujeme na doraz a při tom spočítáme počet otáček potřebných k dotažení šroubu, pak šroub vyšroubujeme. Při montáži, zašroubujeme šroub lehce na doraz a pak vyšroubujeme o počet otáček označených při demontáži.

14 Očistěte trysky, tělo karburátoru, plovákovou komoru a vnitřní vrtání. Když je karburátor úplně rozmontován, může být použitý k čištění vnitřních otvorů stlačený vzduch. **Pozor: Jestliže je nasměrovaný vysokotlaký vzduch do vrtání kde je membrána, je pravděpodobné, že membrána bude poškozena.**

Tip Dostupné spreje k čištění karburátoru mohou být velmi užitečné pro vyčištění vnitřních kanálků od tuhých usazenin.

15 K ověření všech nerovností styčných ploch těla karburátoru použijte pravítko.

16 Pro vyzkoušení topného článku karburátoru připojte multimetr, nastavený na funkci měření odporu, mezi svorku ohříváče a kostru karburátoru. Odpor by měl být asi 0,25 až 0,5 ohmů. Jestliže je obvod přerušený nebo má velký odpor, je

pravděpodobné, že topný článek je vadný. Před výměnou součástek uvolněte šroub a odstraňte desku, potom sundejte část držáku, kolík, součástku a izolační desku, označte přesné uložení každé součástky. Použijte nové součástky a zajistěte, že každá součástka je správně umístěná a šrouby bezpečně utažené. **Poznámka:** Zabezpečte, že izolační deska je přesně umístěná mezi topným článkem a tělem karburátoru, aby neohrozilo nebezpečí zkratu na kostru karburátoru.

17 Při montáži vyměňte všechny opotřebené součásti a použijte sadu nových těsnících kroužků a těsnění. Souprava trysek, těsnících kroužků a těsnění je k dispozici v Peugeot servisu.

18 Montáž je obrácený postup demontáže. Zajistěte, že všechny trysky jsou dobře utažené, ale nejsou přetažené. Zabezpečte, že všechny styčné plochy jsou čisté a suché, a že všechny profily jsou správně smontované s jejich palivovými a vzduchovými kanálky. Před montáží karburátoru na motor, nastavte výšku plováku, škrticí klapky běhu naprázdno a sytič podle popisu níže.

Seřízení

Běhu naprázdno a směsi CO

19 Odvolejte se na kapitolu 1.

Seřízení výšky plováku (karburátor Solex)

20 Otočte karburátor, aby byl plovák na vrchu a jehlový ventil byl stlačený. Změřte vzdálenost mezi horní hranou plováku a těsnicí plochou horního víka (s namontovaným těsněním). Tento rozměr by měl být shodný s údajem v technických datech na začátku této kapitoly.

21 Bude-li nutné, výška plováku může být nastavená opatrným ohnutím drobné stopky na rameně plováku, která se dotýká jehlového ventilu.

Seřízení škrticí klapky volnoběhu (karburátor Solex)

22 Otočte karburátor a stiskněte táhlo sytiče, až zcela uzavřete škrticí klapku. Šroub běhu naprázdno se bude dotýkat palce běhu naprázdno a škrticí klapka bude nepatrně otevřená.

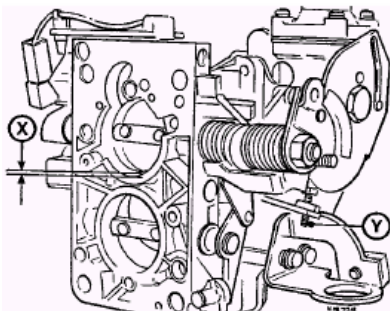
23 Pomocí konce vrtáku, změňte mezeru mezi hranou škrticí klapky a komorou, mezeru srovnajte s technickými údaji na začátku této kapitoly. Bude-li nutné, seřídte škrticí klapku až je obdržena předepsaná mezera (**viz foto**).

Seřízení sytiče (karburátor Solex)

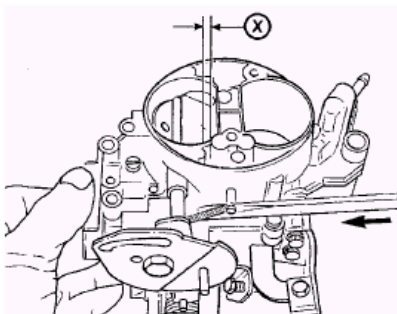
24 Zatáhněte táhlo sytiče až úplně uzavřete škrticí klapku, a přidržte v této poloze.

25 Připevněte vakuovou vývěvu k snížení membrány sytiče a použijte podtlak na membránu, aby táhlo membrány bylo úplně vtlačeno do těla membrány. Při nepřítomnosti vakuové vývěvy, může být tyč zatlačena do membrány malým šroubovákem.

26 S úplně vtáhnoutou tyčí, použijte konec vrtáku k změření mezery mezi hranou škrťací klapky a komorou a porovnejte s mezerou danou v technických údajích (**viz foto**). Bude-li to nutné, odstraňte ucpávku z krytu membrány a mezeru seřídte. Jakmile je seřízení přesně nastavené, namontujte ucpávku na kryt membrány a sundejte vývěvu (pokud je použita).



13.23 Seřízení škrťací klapky volnoběhu (karburátor Solex)
Otočte šroub Y dokud mezera X není jako údaj v technických datech



13.26 Seřízení sytiče (pomocí šroubováku zatlačte táhlo membrány (karburátor Solex).
Seřídte mezeru X až je jak předepsané

Seřízení výšky plováku (karburátor Weber)

27 Nastavovací hodnoty pro hladinu plováku, odstraňte kryt plovákové komory a držte ho svisle.

28 S osazeným těsněním, použijte ocelové měřítko nebo posuvné pravítko k ověření výšky plováků. A bude-li to nutné ohněte jazyk plováku a spojovací tyče.

Škrťací klapka pro startování (karburátor Weber)

29 Odstraňte přívod vzduchu z vrcholu karburátoru. Stáhněte úplně ovládací tlačítko sytiče až uzavřete klapku sytiče.

30 Z podtlakové komory odpojte podtlakovou hadici.

31 Ke komoře připojte přenosnou vývěvu nebo upravenou hustilku s podtlakem (400 mm ruťového sloupce). Klapka sytiče by se měla otevřít tak, aby do mezery vešel vrták nebo tyč o průměru 5 mm.

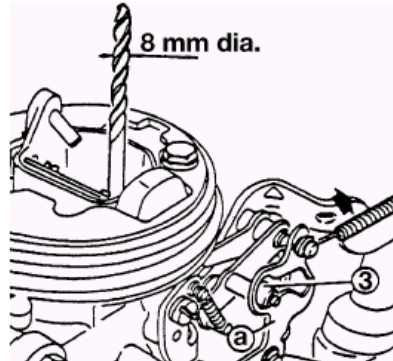
32 Bude-li to nutné, seřídte mezeru pomocí šroubu na podtlakové komoře.

33 Odpojte vývěvu, připojte původní podtlakovou hadici a uzavřete klapku sytiče.

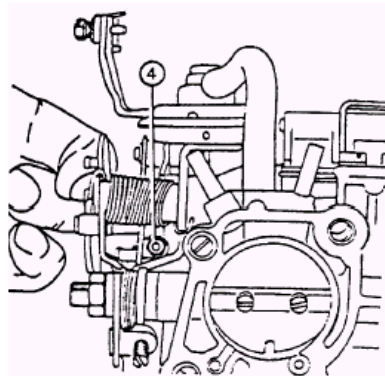
34 Po nastavení podtlakové komory, posuňte otvírací kladku sytiče (3) do výklenku vačky (a) jak je zobrazené (**viz ilustrace**).

35 Překontrolujte, že mezera klapky sytiče přesně vpustí stopku vrtáku nebo tyč o průměru 8 mm.

36 Klapku sytiče seřídíte po odstranění karburátoru zobrazenou maticí (**viz foto**).



13.34 Kontrola otevření mechanického sytiče (karburátor Weber)
a vačka 3 kladka



13.36 Seřizovací matice otevření mechanického sytiče (4) (karburátor Weber)

14 Sací potrubí – demontáž a montáž

Poznámka: Odvolejte se na upozornění poznámka v části 1 před postupem.

Demontáž

1 Odstraňte karburátor podle popisu v části 12.

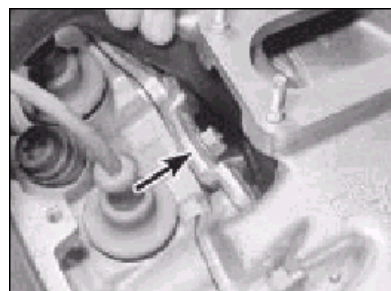
2 Na motoru TU, vypustěte chladicí zařízení podle popisu v kapitole 1, a odpojte hadice chladicí kapaliny z paty sacího potrubí.

3 Odpojte na sacím potrubí podtlakovou hadici posilovače brzd.

4 Odpojte na sacím potrubí odvětrávací hadici plnicího hrdla oleje.

5 Uvolněte podpěru trubky plnicího hrdla oleje.

6 Vyšroubujte matice a odstraňte sací potrubí z hlavy válců. Všimněte si, že na motoru TU není žádné těsnění na sacím potrubí. Těsnění je však použité na motoru XU. Na motoru XU je prostřední svorka zajištěná jednou maticí (**viz foto**).



14.6 Prostřední matice sacího potrubí na motoru XU

Montáž

7 Montáž je obrácený postup demontáže, s ohledem na následující body:

- Zajistěte, že spojovací plochy sacího potrubí a hlavy válců jsou čisté a suché. Na motoru XU nasadte nové těsnění a použijte slabý nátěr vhodné těsnicí hmoty na spojovací plochy sacího potrubí. Na motoru TU namontujte sací potrubí a přitáhněte matice na předepsaný krouticí moment.
- Zajistěte, že všechny hadice jsou opět připojené na své původní pozice a bezpečně drží (kde jsou nutné) ve svorkách.
- Namontujte karburátor podle popisu v části 12.
- Kde je nutné, naplňte chladicí zařízení podle popisu v kapitole 1.

15 Výfukové potrubí – demontáž a montáž

Demontáž

1 Odpojte sací hadici horkého vzduchu z ochranného pláště výfukového potrubí a vyjměte z vozidla (**viz foto**).



15.1 Sundejte přívodní hadici horkého vzduchu . . .

2 Povolte a odstraňte šrouby a sejměte ochranný plášť z vrchu výfukového potrubí (**viz foto**).

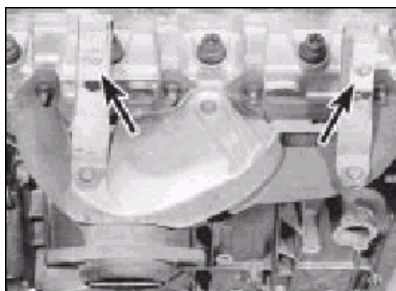
3 Na modelech s motorem TU zatáhněte ruční brzdu, zvedněte předek vozidla a podepřete nápravu podstavci (viz "Zvedání a podepření vozidla").

4 Uvolněte a odstraňte šrouby připevňující přední stranu výfukového potrubí k sběrnému potrubí. Odpojte přední potrubí od výfukového potrubí a kde je nutné těsnění vyměňte.

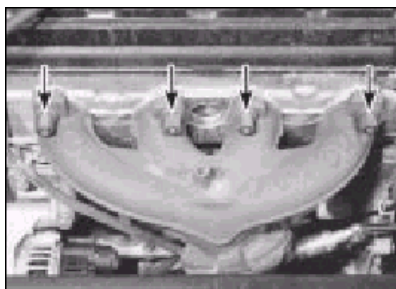
5 Pokud je použitý pohon posilovače řízení a potrubí chladicí směsi, povolte matice a uvolněte z držáku (**viz foto**).



15.2 . . . pak uvolníte tři šrouby (šipka) a odstraníte ochranný plášť výfukového potrubí (TU motor)



15.5 Držák pohonu posilovače řízení a potrubí chladicí kapaliny (šipka) (ukázán motor XU vstřikování)



15.6 Matice výfukového potrubí (TU motor)



15.7 Nové těsnění nasazené na výfukové kanály na hlavě válců (motor XU)

6 Uvolníte matice připevňující výfukové potrubí k hlavě válců (**viz foto**). Opatrně vyjměte výfukové potrubí z oddělení motoru a odstraníte těsnění výfukového potrubí.



16.1 Uzemňovací pás mezi výfukem a podlahou na starších modelech

Montáž

7 Montáž je obrácený postup demontáže, s ohledem na následující body:

- Zkontrolujte všechny šrouby výfukového potrubí na známky poškození a koroze; odstraníte všechny stopy koroze a opravte nebo vyměňte každý poškozený šroub.
- Zajistěte, že těsnicí plochy výfukového potrubí a hlavy válců je čisté a rovné, a nové těsnění výfukového potrubí lícuje (**viz foto**). Matice výfukového potrubí utáhněte na předepsaný krouticí moment.
- Připojte přední stranu potrubí na výfukové potrubí pomocí informace uvedené v části 16.

16 Výfukový systém –
všeobecné informace, demontáž a montáž

Všeobecné informace

1 Části výfukového potrubí jsou spojené přírubovými hrdly nebo sevřené kónusovými spoji. Kromě motoru TU, je výfukové potrubí k sběrnému potrubí kvůli pohybu připojené odpruženým kulovým kloubem. Na TU motorech je odpružený spoj umístěn v zadní části přední trubky. Na starších modelech jsou namontované mezi karosérií a výfukový systém uzemňovací pásy (**viz foto**).

2 Systém po celé své délce visí v gumových úchytech.

Demontáž

3 Každá část výfuku může být odstraněna samostatně, nebo může být odstraněn kompletní systém jako jeden díl. Dokonce, jestliže jedná součást systému potřebuje ošetření, je často snadnější odstranit celý systém a oddělit části mimo automobil.

4 Před odstraněním systému nebo části systému, nadzvedněte nejprve přední nebo zadní stranu automobilu a podepřete nápravu podstavci (**viz "Zvedání a podepření vozidla"**). Eventuelně, umístěte automobil na montážní jámu nebo na automobilovou rampu.

Přední potrubí

5 Povolte šrouby zajišťující přírubu předního potrubí k výfukovému potrubí. Oddalte spojení příruby a vyjměte těsnění nebo misku pružiny a pružiny.

6 Povolte a odstraňte matice z přední trubky v zadní části spojení příruby a nahradte svorku nebo misky pružiny a pružiny. Vyjměte přední trubku ze spod vozidla a vyměňte těsnění.

Přední prodlužovací trubka

7 Povolte matice zepředu příruby zadní části trubky, a stáhněte šrouby ze zadní části spojení prodlužovací trubky.

8 Vyjměte prodloužení zespod vozidla a vyměňte těsnění.

Prostřední potrubí

9 Uvolníte na každém konci prostředního potrubí šrouby a vyjměte potrubí zespod automobilu.

Prostřední tlumič

10 Povolte šrouby upínacích objímek a uvolníte přední a zadní spojení příruby.

11 Uvolníte prostřední tlumič z gumových úchytů a odstraňte z pod vozidla.

Zadní tlumič

12 Povolte šrouby upínací objímky zadního tlumiče a uvolněte objímku z příruby.

13 Vyhákněte zadní tlumič z gumových úchytů a odstraňte z vozidla.

Kompletní soustava

14 Uvolníte matice zajišťující přední stranu potrubí k sběrnému potrubí a jednotlivé šrouby zajišťující přední stranu potrubí k nosnému držáku. Oddělte spojení příruby a vyjměte těsnění. Uvolněte soustavu ze všech gumových úchytů a vyjměte zespod vozidla.

Tepelný štít

15 Tepelný štít je připevněn na spodní straně karoserie (a na některých modelech na palivové nádrži) maticemi a šrouby (**viz foto**). Tepelný štít může být odstraněn po odstranění příslušné části výfuku. Jestliže je třeba odstranit štít pro přístup k součástkám umístěnými pod ním, může být dostačující odstranit matice nebo šrouby, a jednoduše snížit štít, bez demontáže výfukového systému.



16.15 Tepelný štít na spodní straně palivové nádrže

Montáž

16 Každá část je montována v obráceném pořadí demontáže, s důrazem na následující:

- a) Zajistěte, že všechny příruby byly zbavené koroze a všechno těsnění vyměněné.
- b) Zkontrolujte známky poškození nebo unavení gumových úchytu a vyměňte, jestli je to nutné.
- c) Dříve než složíte pružný spoj, namažte povrch spoje mazivem na vysoké teploty.
- d) Kde jsou klouby zajištěné dohromady upínacím kroužkem, natřete konce výfukového potrubí těsnicím tmelem, pro zajištění plynotěsného spojení. Utáhněte matice upínacího kroužku rovnoměrně a vzestupně na předepsaný krouticí moment, aby mezera mezi polovinami svorky zůstala na každé straně stejná.
- e) Dříve než utáhnete spony výfukového potrubí, zajistěte, že všechny gumové úchyty jsou správně umístěné a mezi výfukovým potrubím a spodkem karosérie je dostatečná vůle. Pohněte potrubím ze strany na stranu, nahoru a dolů, ať zjistíte, že se nebude dotýkat karosérie, když je automobil v pohybu.